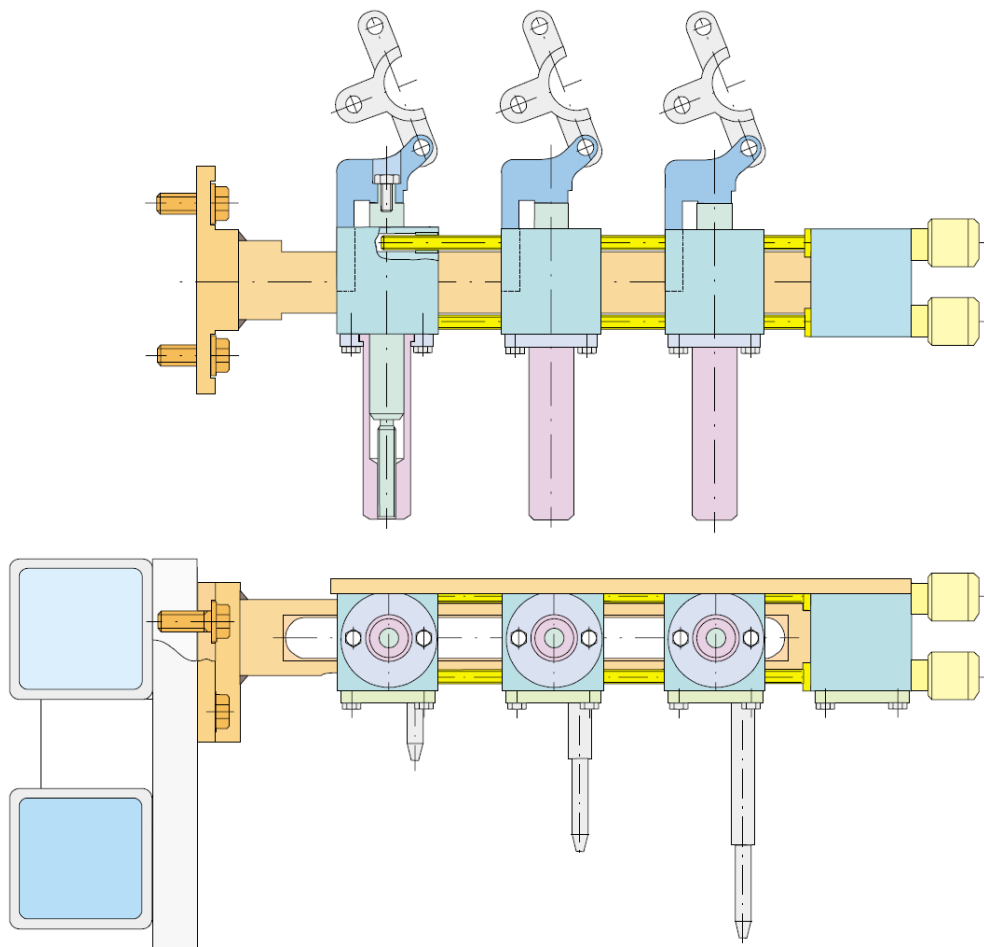


Technical News Bulletin

Steinhausen, August 1996

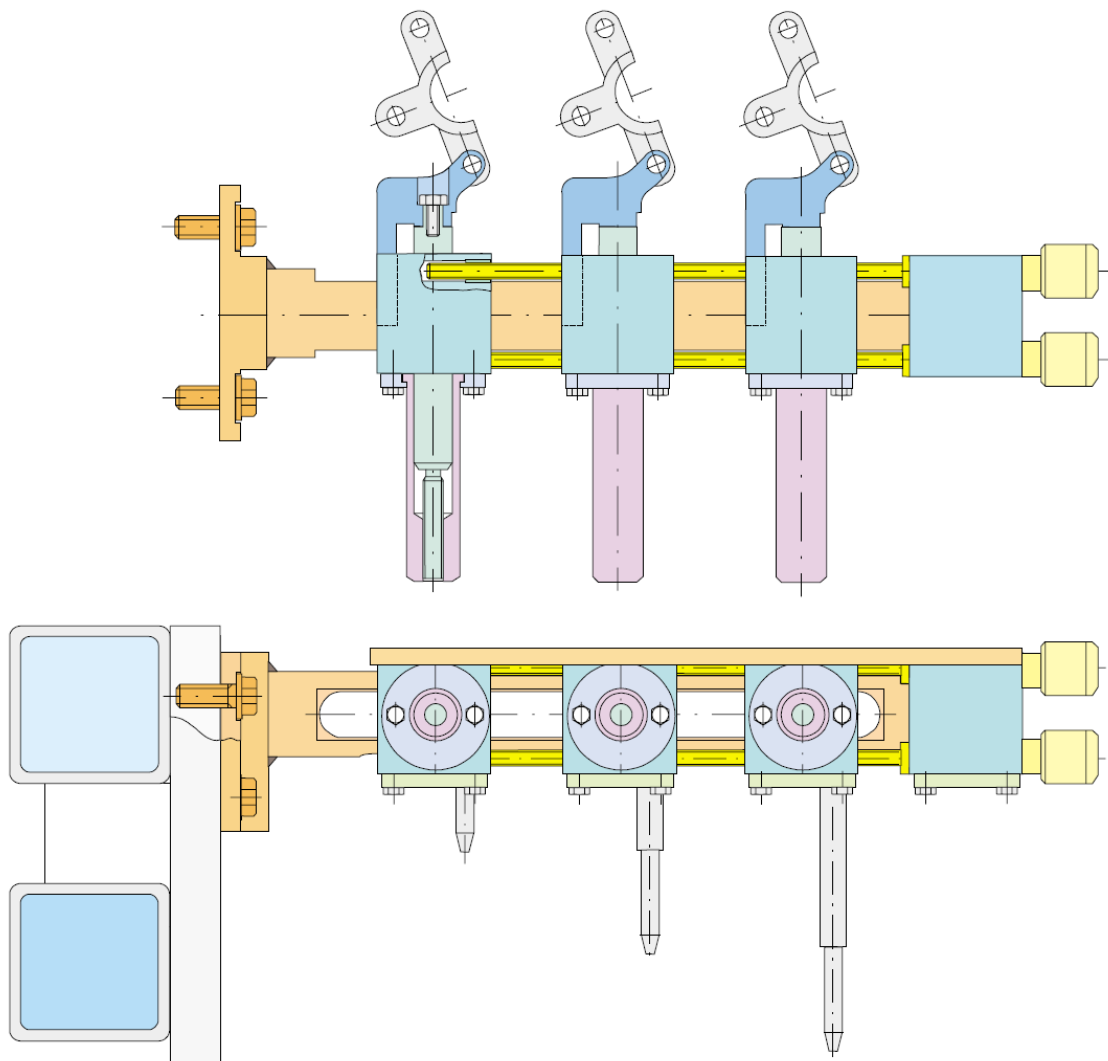


Verstellvorrichtung für Umlenkrinnen-Einstellung 200-299

- Die neue Emhart Deflector Adjuster Unit stellt eine weitere Verbesserung des Gob Delivery Systems dar.
- Modularer Aufbau für alle Maschinen geeignet.
- Präzise Ausrichtung des Deflektorausgangs zur Blindformmitte.

Systembeschreibung

Die neue Emhart Umlenkrollen-Einstellvorrichtung stellt eine weitere Verbesserung des Tropfenzufuhrsystems dar. Der Auslauf der Umlenkrollen wird durch die spielfreie Einstellvorrichtung präzise zum Vorform-Mittelpunkt ausgerichtet. Die Modulbauweise der Einstellvorrichtung erlaubt in kurzer Zeit den Aus- und Einbau und somit verkürzte Umbauzeiten.



Produktbeschreibung

Die Umlenkinnen-Einstellvorrichtung ist mittels einer mit Nutenführung versehenen Grundplatte am unteren Verteilerrohr montiert. Der Umlenkinnenenauslauf wird spielfrei für jede Höhlung in der X- und Y-Achse eingestellt. Zwecks besserem Zugang zur IS-Station kann die jeweilige Einstellvorrichtung relativ einfach vom Verteilerrohr demontiert und ohne notwendige Einstellarbeiten wieder montiert werden.

Verfügbarkeit

Ab April 1996 ist die neue Umlenkinnen-Einstellvorrichtung Standard an allen neuen Emhart IS-Maschinen. Die neue Umlenkinnen-Einstellvorrichtung kann an allen überholten IS-Maschinen oder an den in Glashütten umzurüstenden Maschinen durch das Auswechseln des Verteilerrohres oder durch das Anbauen der Grundplatte am Verteilerrohr eingesetzt werden. Ein spezielles Umrüstprogramm für die unterschiedlichen Maschinentypen und Ausführungen kann verfügbar gemacht werden.

Frühere Umlenkinnen-Einstellvorrichtungen werden ab März 1996 nicht mehr in neue IS-Maschinen installiert. Nach diesem Datum werden nur noch die neuen Einstellvorrichtungen für neue Maschinen verwendet.

Konventionelle Umlenkinnen-Einstellvorrichtungen werden nur noch weiterhin für bereits installierte Einfach- und Doppelform-Maschinen geliefert welche noch auf Doppel- oder Dreifachform umgerüstet werden. Diese Umlenkinnen-Einstellvorrichtungen werden bis einschliesslich im Jahr 2000 geliefert.

Einzelteile für nicht mehr im Fertigungsprogramm befindliche Umlenkinnen-Einstellvorrichtungen werden bis zum Ende des Jahres 2000 geliefert.

Merkmale und Vorteile

Merkmale

- Stabile Konstruktion
- Spielfreie Einstellung
- Genaue Umlenkinnen-Einstellung zum Vorformen-Mittelpunkt
- Modularer Aufbau, verwendbar für alle Maschinen
- Standardisierte Baugruppe und Ersatzteile

Vorteile

- Schnelle und einfache Maschinen-Umrüstung
- Verbesserte Tropfenzuführung
- Verbesserter Stationszugang